

V4z – If (EPM)

Akkreditiertes Prüflabor für den
Produktbereich 'Fahrbahnmarkierungen'
Akkreditierungsnummer D-PL-15013-01-00

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) Prüfnummer: 2016 1DH 04.10

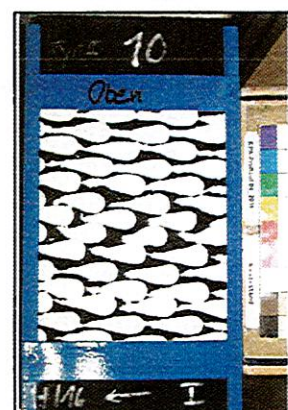
1. Antrag

Antragsteller: **Kontur Sp. z o.o., Woskrzenice Duze 132, PL - 21-500 Biala**
Antragsache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

2. Prüfgegenstand

2.1 Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **Thermoplastikmasse**
- Stoffbezeichnung: **Ekvator**
- Stoffhersteller: **Kontur**
- Stoffart: **Thermoplastikmasse**
- Verarbeitungstemperatur [°C]: **210**
- Menge [kg/m²]: **3,9**
- Applikationsverfahren: **regelmäßige Agglomerate,
73% Überdeckung im Neuzustand**



2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **375 g/m², W.E.I.S.S.K.E.R., DuoLux® 125 H1 425 - 850**
- Griffmittelsmittel: **ohne**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in dessen Räumen unter der Aufsicht des Prüfdienstes der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	S 0	S 0
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 4	R 5
- Nachsichtbarkeit, feucht:	RW 6	RW 6
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 4
- Überrollbarkeit:	T 2	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 14. September 2016



(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Brüderstr. 53
51427 Bergisch Gladbach
Postfach 10 01 50
51401 Bergisch Gladbach
Telefon: 0 22 04 / 43-545
Telefax: 0 22 04 / 43-408
Internet: www.bast.de

Anlage zum Schreiben der BASt V4z – If (EPM) vom 20. September 2016

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2016 1DH 04.10

4. Antragsteller Kontur Sp. z o.o., Biala

5. Untersuchtes Markierungssystem

- Markierungsart: **Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**
- Systembezeichnung: **Thermoplastikmasse**
- Applikationsverfahren: **regelmäßige Agglomerate**

2.1 Markierungsstoff

- Stoffhersteller: **Kontur**
- Stoffart: **Thermoplastikmasse**
- Stoffbezeichnung: **Ekvator**
- Menge [kg/m²]: **3,9**
- Verarbeitungstemperatur[°C]: **210**

5.2 Eingemischte Beistoffe

- Hersteller: **Steklosfera S000**
- Reflexkörperanteil [%]: **25,0**
- Bezeichnung: **100 - 600**
- Griffigkeitsmittelanteil [%]: **28,0**
- Bezeichnung: **Mittelsand**

5.3 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörper**
- Menge [g/m²]: **375**
- Hersteller: **W.E.I.S.S.K.E.R.**
- Bezeichnung: **DuoLux® 125 H1 425 - 850**
- Griffigkeitsmittel**
- Bezeichnung: **ohne**

6. Ermittelte Messwerte

- beantragte Verkehrsklasse: **P 7**
- erreichte Verkehrsklasse: **P 7**
- Überdeckung im Neuzustand [%]: **73**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%] (Schätzwerte)	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	*)								
Nachtsichtbarkeit									
R_L [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]									
Tagessichtbarkeit Qd [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]									
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,325					y = 0,344			

1) Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

*) Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.