	<b>KARTA TECHNICZNA</b>	Numer	F6.5.09
		Wersja	1
	<b>Konturplast Kaltspritzplastik 2-komponenten</b>	Data utworzenia	2019-12-01
		Strona	Strona 1 z 3

### Opis

Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalny materiał do cienkowarstwowego poziomego znakowania dróg utwardzany na zimno. W skład tego produktu wchodzi: składnik A, będący zawiesiną pigmentów, wypełniaczy, środków pomocniczych w ciekłej żywicy syntetycznej, oraz składnik B - utwardzacz nadtlenkowy (katalizator). Po zastosowaniu z posypem szklanymi mikrokulkami uzyskuje właściwości odblaskowe.

Konturplast Kaltspritzplastik jest materiałem szybkowiążącym, odpornym na obciążenia mechaniczne, przyczepnym na całej powierzchni, odpornym na działanie czynników atmosferycznych: promieniowania słonecznego, wody i roztworu chlorku sodu.

### Zastosowanie

Konturplast Kaltspritzplastik jest przeznaczony w inżynierii komunikacyjnej do wykonywania wszystkich rodzajów cienkowarstwowych poziomych oznakowań dróg, placów, parkingów i innych nawierzchni drogowych oraz komunikacyjnych z warstwą ścierną asfaltową lub z betonu cementowego.

Konturplast Kaltspritzplastik w zależności od używanego posypu może być stosowany zarówno jako oznakowanie trwałe typu I oraz oznakowanie trwałe typu II (patrz certyfikat BAST).

### System certyfikacji

Zakład produkcyjny posiada System Zarządzania Jakości wg normy PN EN ISO 9001:2015.

Produkt posiada certyfikaty BAST.

### Dane techniczne

Barwa	Biały
Gęstość	1,55-1,65 g/cm <sup>3</sup>

### Warunki stosowania


Temperatura powietrza:	od +5 °C do +35°C
Temperatura podłoża:	od +5 °C do +45 °C
Względna wilgotność powietrza	max. 85%

### Zużycie materiału

Zużycie materiału zależy od grubości warstwy aplikacyjnej wskazanej na certyfikacie. Konturplast Kaltspritzplastik nanosi się warstwą o grubości od 300 µm do 700 µm (mierzone na mokro), co wiąże się z jego użyciem w ilości od 0,48 kg/m<sup>2</sup> do 1,12 kg/m<sup>2</sup>.

Podane zużycie materiału jest orientacyjne, zmienne w zależności od techniki aplikacji.

### Opakowanie

	<b>KARTA TECHNICZNA</b>	Numer	F6.5.09
		Wersja	1
	Konturplast Kaltspritzplastik 2-komponenten	Data utworzenia	2019-12-01
		Strona	Strona 2 z 3

**Składnik A:** Konturplast Kaltspritzplastik

25 kg

**Składnik B:** Utwardzacz

22,5; 200 kg

Benox L-40 LV

25,0 kg

Peroxan BP-40-LV

**Transport**

Konturplast Kaltspritzplastik: ADR/RID UN -NR 1263 Grupa pakowania II

Utwardzacz Peroxan BP-40LV: ADR/IMDG/IATA UN- NR 3107/ Grupa pakowania brak

Utwardzacz Benox L- 40 LV: ADN/ADR/RID/IMDG/IATA UN- NR 3107/ Grupa pakowania brak

Postępuj zgodnie z instrukcjami i instrukcjami bezpieczeństwa na etykiecie.

Więcej informacji znajduje się w karcie charakterystyki .

**Przechowywanie**

Produkt Konturplast Kaltspritzplastik należy przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w zadaszonych magazynach, bez narażenia na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego, w temperaturze od +5°C do +35°C.

**Okres ważności**

9 miesięcy od daty produkcji dla produktu przechowywanego zgodnie z instrukcją producenta

**Instrukcja stosowania**

**Przygotowanie powierzchni**

Powierzchnia musi być czysta, sucha, odtłuszczona i wolna od wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jej przyczepność.

W przypadku nowych nawierzchni, przed aplikacją produktu podłoże musi być eksploatowane w ruchu drogowym przez okres co najmniej 4–8 tygodni, w celu wysezonowania masy bitumicznej (usunięcie ewentualnych pozostałości olejów fluksowych poprzez ich rozjeżdżenie, zmycie). Wspomagającym czynnikiem w tym okresie jest wystąpienie przynajmniej jednego dużego opadu deszczu. W okresie przejściowym zalecamy wykonanie oznakowań tymczasowych.


Wcześniejsze przystąpienie do aplikacji materiału wiąże się z ryzykiem zmniejszenia trwałości oznakowań.

Nie jest zalecane stosowanie produktu na podłoża typu smołowego ze względu na możliwość wystąpienia zażółcenia.

**Sposoby aplikacji**

Konturplast Kaltspritzplastik jest przeznaczony do wszystkich typów maszyn malujących oraz malowania ręcznego. Dokładne wartości ustawień podczas aplikacji zależą od warunków aplikacji i odpowiedniego typu maszyny (należy przestrzegać instrukcji producenta maszyny).

W celu uzyskania odblaskowości oznakowania poziomego wykonanego produktem Konturplast

	<b>KARTA TECHNICZNA</b>	Numer	F6.5.09
		Wersja	1
	<b>Konturplast Kaltspritzplastik 2-komponenten</b>	Data utworzenia	2019-12-01
		Strona	Strona <b>3 z 3</b>

Kaltspritzplastik, należy w czasie nie dłuższym niż 10 sek. po wymalowaniu równomiernie posypać oznakowanie kulkami szklanymi.

Granulacja oraz zalecane zużycie posypu (materiału odblaskowego) są określone dla danej grubości powłoki produktu na mokro i są wskazane na certyfikacie BAST.

Kluczowe znaczenie mają warunki atmosferyczne w trakcie aplikacji materiału. Niedopuszczalne jest stosowanie produktu podczas występowania mgły lub rosy.

### **Proporcje mieszania**

Mieszanie przygotowuje się bezpośrednio przed użyciem (składnik A + składnik B), w stosunku wagowym 98:2. Po dokładnym rozmieszczeniu składnika A, wmieszać odpowiednią ilość składnika B za pomocą mieszadła pracującego na wolnym biegu, nie pozostawiając grudek. Natychmiast zużyć. Nie dopuszcza się rozcieńczania produktu wodą lub organicznymi rozpuszczalnikami. Zalecany rodzaj utwardzacza podany jest w odpowiednim certyfikacie BAST.

### **Czas urabialności / Czas schnięcia**

Mieszanie należy rozłożyć w ciągu maksymalnie 10 min (wyższe temperatury skracają czas urabialności- czas zachowania stanu plastycznego).

Przejezdność uzyskuje się po ok. 25 minutach od aplikacji w temperaturze 20°C.

W zależności od warunków pogodowych i własności podłoża czas zachowania stanu plastycznego i schnięcia może się zmieniać. W wysokiej temperaturze ulega on skróceniu, natomiast w niskiej temperaturze - wydłużeniu. Należy zawsze sprawdzić stopień wyschnięcia oznakowania przed dopuszczeniem do ruchu.

### **Czyszczenie**

Maszyny i inne urządzenia należy oczyścić przed ostatecznym utwardzeniem materiału. Jako środka czyszczącego zaleca się używać rozcieńczalnika KONSOL V.

**Kontur Sp. z o.o.**  
**Kolonia Komarno 32; 21-543 Konstantynów**  
**Zakład produkcyjny: Woskrzenice Duże 132; 21-500 Biała Podlaska**  
**Tel./fax.: (083) 341 16 00, (083) 341 54 89**  
**e-mail: [kontur@kontur.info.pl](mailto:kontur@kontur.info.pl); <http://www.kontur.info.pl/>**