

	KARTA TECHNICZNA	Numer	F6.5.11
		Wersja	1
	Masa termoplastyczna Thermoplastikmasse Ekvator	Data utworzenia	2019-12-01
		Strona	Strona 1 z 3

Opis produktu

Masa termoplastyczna Thermoplastikmasse Ekvator jest stosowana do wykonania poziomych oznakowań dróg metodami: wytłaczania lub buta ciągniętego. Służy do wykonywania poziomych oznakowań dróg w technologii pełnej lub strukturalnej.

Masa Thermoplastikmasse Ekvator jest wyborem w postaci stałej lub sproszkowanej, który po podgrzaniu staje się płynny.

W celu uzyskania odbłaskowości oznakowania należy natychmiast po nałożeniu, masę posypać mikrokulkami szklanymi, zgodnie z odpowiednim certyfikatem BAST.

Oznakowania wykonane z użyciem masy termoplastycznej odznaczają się dobrą przyczepnością do podłoża, wysoką odpornością na ścieranie i wpływ warunków atmosferycznych, nie pękają w czasie eksploatacji i są odporne na działanie promieniowania słonecznego i solanki.

Zastosowanie

Masa Thermoplastikmasse Ekvator przeznaczona jest do wykonywania wszystkich rodzajów poziomych oznakowań dróg, oznakowywania placów, parkingów i innych nawierzchni drogowych oraz komunikacyjnych z warstwą ścieralną asfaltową i betonową. Do oznakowania dróg masa używana jest w płynnej, stopionej postaci o odpowiedniej temperaturze, zapewniającej dobre związanie masy z podłożem.

Masa Thermoplastikmasse Ekvator przeznaczona jest do oznakowań typu II, do wykonywania oznakowań dróg w strefach obciążonych ciężkim i intensywnym ruchem pojazdów, np. przejść dla pieszych, linii bezwzględnego i warunkowego zatrzymania, strzałek kierunkowych oraz naprowadzających, a także linii segregacyjnych i krawędziowych oraz znaków poziomych na jezdniach przed miejscami szczególnie niebezpiecznymi.

System certyfikacji

Zakład produkcyjny posiada System Zarządzania Jakości wg normy PN EN ISO 9001:2015.

Produkt posiada certyfikaty BAST.

Dane techniczne

Postać	Ciało stałe, granulki i proszek, barwy białej do żółtej
Gęstość	2-2,2 g/cm ³
Temperatura mięknięcia:	≥ 80 ° C
Temperatura zapłonu:	345,1°C (tygiel zamknięty), 354,4 °C (tygiel otwarty)

Warunki stosowania

Temperatura powietrza:	od +5 °C do +35°C
Temperatura podłoża:	od +5 °C do +45 °C
Względna wilgotność powietrza	max. 85%

Zużycie materiału

	KARTA TECHNICZNA	Numer	F6.5.11
		Wersja	1
	Masa termoplastyczna Thermoplastikmasse Ekvator	Data utworzenia	2019-12-01
		Strona	Strona 2 z 3

od 3,9 kg/m² do 6 kg/m², w zależności od grubości warstwy (2-3 mm)

Opakowanie

Łatwotopliwe worki polietylenowe 25 kg

Paleta ok. 1 tony

Transport

Brak zagrożeń podczas transportu.

Postępuj zgodnie z instrukcjami i instrukcjami bezpieczeństwa na etykiecie.

Więcej informacji znajduje się w karcie charakterystyki .

Przechowywanie

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od źródeł ciepła lub ognia, w temperaturze od 5°C do 35°C oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Trwałość masy Thermoplastikmasse Ekvator składowanej w warunkach określonych przez producenta wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

Okres ważności

12 miesięcy od daty produkcji dla produktu przechowywanego zgodnie z zaleceniami producenta

Instrukcja stosowania

Przygotowanie powierzchni

Masę termoplastyczną należy nakładać ręcznie lub maszynowo na suche i czyste podłoże, bez zanieczyszczeń mechanicznych lub organicznych przy temperaturze otoczenia i nawierzchni powyżej 5°C przy względnej wilgotności nieprzekraczającej 85 %.

Przy wykonywaniu oznakowań w temperaturze otoczenia niższej od 5°C, podłoże należy podgrzać.

Masy termoplastyczne Thermoplastikmasse Ekvator nakłada się na nawierzchnie znakowane jako linie płaskie, profilowane lub linie strukturalne.

Sposoby aplikacji

Temperatura używana do roztopienia materiału nie powinna być niższa od 185°C w czasie od 30 minut do 45 minut. Nakładanie masy powinno nastąpić przy temperaturze od 190 °C do 210 °C

W przypadku nakładania na stare oznakowanie lub na zimną nawierzchnię należy zastosować temperaturę najwyższą. Materiał nie powinien być poddawany temperaturze wyższej niż 220°C przez okres dłuższy niż 1 godzina. Przy temperaturze materiału 200 °C czas ten nie powinien być dłuższy niż 5 godzin, a przy 190 °C - 7,5 godziny. Przy dłuższych przerwach w pracy, temperatura materiału powinna być zmniejszona do temperatury od 140°C do 150°C. Rozkładanie może być ręczne przy zastosowaniu stopki ciągniętej lub mechaniczne przy użyciu specjalistycznej maszyny samobieżnej, za pomocą specjalnej maszyny do oznakowania strukturalnego lub ręcznie za pomocą wózków ciągniętych.

W przypadku stosowania mas termoplastycznych Thermoplastikmasse Ekvator do wykonywania oznakowań na nawierzchniach betonowych konieczne jest wcześniejsze przygotowanie powierzchni

	KARTA TECHNICZNA	Numer	F6.5.11
		Wersja	1
	Masa termoplastyczna Thermoplastikmasse Ekvator	Data utworzenia	2019-12-01
		Strona	Strona 3 z 3

betonu przez jej mechaniczne oczyszczenie i zagruntowanie rozpuszczalnikowym roztworem kauczuku syntetycznego.

Odblaskowość

W celu uzyskania odblaskowości oznakowania masę Thermoplastikmasse Ekvator należy natychmiast po nałożeniu (nie później niż po 5 s), posypać kulkami szklanymi o odpowiedniej granulacji bez lub z kruszywem antypoślizgowym.

Granulacja oraz zalecane zużycie posypu są określone dla danej grubości warstwy masy i są zawarte w certyfikacie BAST.

Przejezdność

Przejezdność uzyskuje się w czasie od 3 minut do 5 minut od rozłożenia w temperaturze 20 °C.

Kontur Sp. z o.o.

Kolonia Komarno 32; 21-543 Konstantynów

Zakład produkcyjny: Woskrzenice Duże 132; 21-500 Biała Podlaska

Tel./fax.: (083) 341 16 00, (083) 341 54 89

e-mail: kontur@kontur.info.pl; <http://www.kontur.info.pl/>